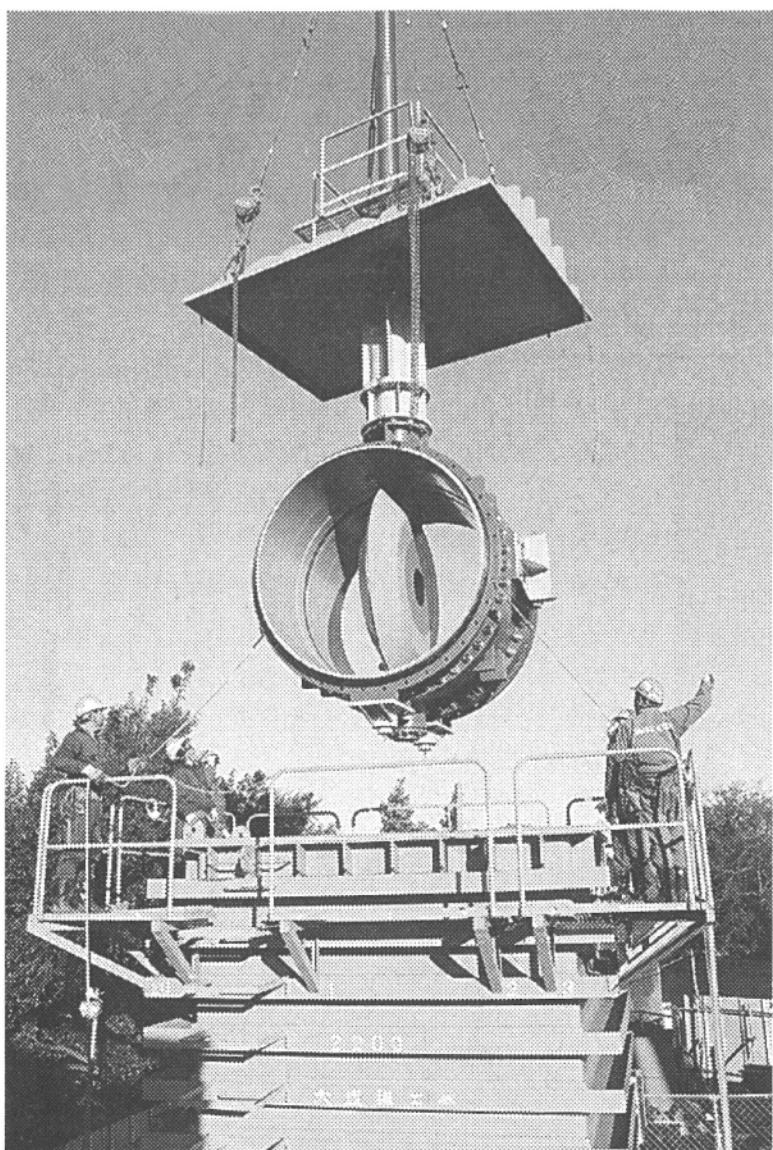


大口径インサートバルブ活用

埼玉県 不断水工法で制水弁設置

大成機工



大成機工は、埼玉県富士見市で口径2000ミリの大口径インサートバルブによる不断水工事を行った。埼玉県企業局水道部の大久保浄水場から県西部地域に生活用水を送

る西部系送水管路の共同幹線で既設制水弁が経年劣化により全閉状態とならなくなつたため、今後も管路の維持管理を考慮して既設制水弁に隣接し

た位置に新たな制水弁を設置したもの。施工期間は昨年12月2日から15日まで、バルブの設置は9日に施工した。元請はユーディケーとなってい

インサートバルブ工法

可能——といった特長を持つ。

断水することなく通水状態のままバルブを設置することができ、断水に伴う種々の障害を回避できるため、従来工法と比べ、送水を停止させないだけでなく工期の短縮等も図れる。同工法は昭和52年の開発以来、これまでに約2400件の施工実績がある。

工期の大幅短縮を実現した

は、通水したままの状態で既設管路の一部を切断して撤去し、バルブを挿入・設置するもので、切断は同社独自の専用タンク内でバイト式パイプカッタ

法で制水弁を設置した。当該送水管は、県西部地域に送水するための重要な幹線であり、断水はで

きない中での施工だった。しかし施工時間も短く、管切断からバルブ挿入までの工程を6時間ほどで無事完了することができた。

けだつた。しかも施工時間も短く、管切断からバルブ挿入までの工程を6時間ほどで無事完了することができた。

斎藤弘 大久保浄水場長
の話 水管橋の下流側
で、12月9日に不断水工